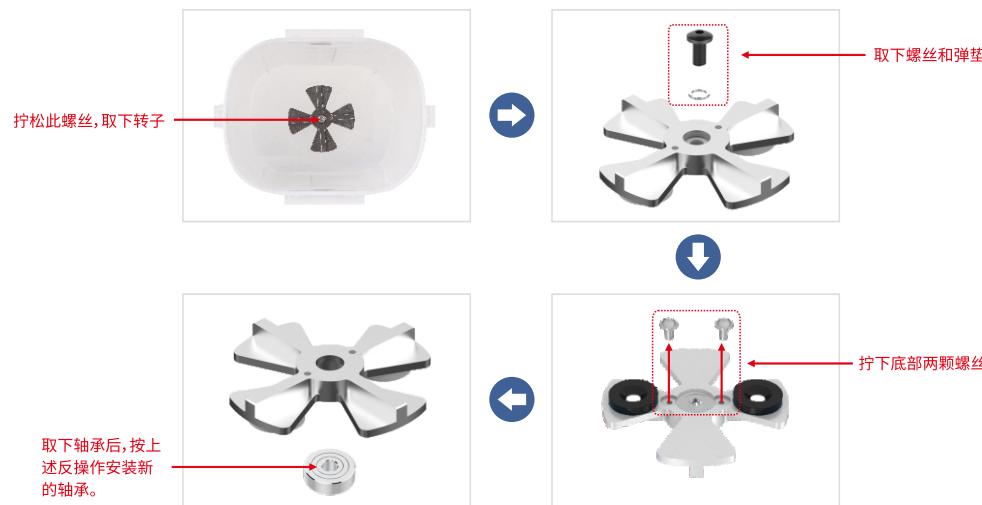


## ② 桶转子的清洗

清洗模型时,清洗桶上的转子会高速运转。若长期使用后,转子转动异常,可更换清洗桶转子里的不锈钢轴承(配件已赠1PCS),按如下图示取下转子上的不锈钢轴承。



## 故障排除指南

### 1、清洗机不运行

- ① 电源接触不良。将电源线拔出,再重新插上。
- ② 光罩没盖上。将光罩盖上后再次尝试。

### 2、清洗过程中,桶内转子不转动

- ① 清洗桶内转子被异物卡住导致不动。断电后将酒精倒出、取下异物后重新上电后再次清洗。
- ② 酒精桶底部沉淀物过于粘稠,影响电机的正常转动。

### 3、清洗机在运行的过程中出现异响

- ① 清洗机放置的地面不够平整。
- ② Z轴电机轴承缺油。需在电机的注油孔注入普通黄油。
- ③ 桶内转子螺丝松动,在清洗过程中旋转时发出异响。将桶内转子用螺丝刀加固。

### 4、清洗固化后模型发白

- ① 用于清洗的酒精浓度不纯。需使用超过95%浓度的酒精进行清洗。
- ② 模型清洗结束后立即进行光照固化会使模型发白。应等待自然晾干或风吹干表面的酒精后再放入机器中进行固化。

### 5、清洗机按下模式切换键,两个模式灯都不亮

- ① 请再次尝试或重新启动机器。

再次感谢您选用Anycubic产品!我们为产品(及配件)提供最高1年质保期。  
如遇任何问题,请登录Anycubic官方网站([support.anycubic.com/cn](http://support.anycubic.com/cn))  
提交售后申请,将有专业的售后技术团队倾力为您服务。



## 使用指南

# Wash and Cure 2.0

感谢您选择 Anycubic 产品！

请仔细阅读此说明书，文中的注意事项及使用技巧能更好地避免错误的安装和使用。

1. Anycubic 官网: <http://www.anycubic.cn>

Anycubic 官网包含 Wash and Cure 2.0 机器的使用教学视频、多语言说明书、模型下载及 FAQ 手册。

在使用机器过程中如遇到此说明书中未包含的疑问或问题，可到 Anycubic 官网填写售后单，我们将全力解决问题。

2. 官方微博及微信公众号：

官方微博及微信公众号将定期发布新鲜的 3D 打印行业动态、前沿的技术资讯及常见的技术指南。



Anycubic 官网



品牌官方微博



微信公众号

此说明书文档版权归“深圳市纵维立方科技有限公司”所有，未经许可，谢绝转载。

Anycubic 团队

## 注意事项

**在组装、使用时请时刻谨记以下注意事项，不遵守这些警告可能会使机器损坏，甚至造成人身伤害。**



收到货后，若缺少任何配件，请联系客服进行补发！



洗涤液用完后要密封放在阴凉干燥地方储存。若洗涤液为酒精，请严格按照酒精的使用规范进行操作。



Anycubic 清洗固化机在固化工作模式下，请勿拿起光罩，防止紫外光直射对人体造成伤害。



禁止模型未放置在清洗篮内（或清洗支架上）直接清洗；模型未风干不可直接固化。



从打印平台取下模型时，注意不要将尖锐物品划向手指。



如遇紧急情况，请直接关闭 Anycubic 清洗固化机的电源。



Anycubic 清洗固化机包含高速运动的工作部件，谨防夹手。



请将 Anycubic 清洗固化机及其配件放在儿童触碰不到的地方。



长时间不使用机器，请注意对 Anycubic 清洗固化机进行防雨、防潮保护。



环境温度建议为 0°C-40°C，湿度为 20%-50%，在此范围之外使用，可能带来不良的清洗固化效果。



切勿私自拆装 Anycubic 清洗固化机，如有问题，请联系 Anycubic 售后服务。



## 机器参数

机器属性	清洗固化	
控制方式	数码管+LED 双色指示灯, 旋转按钮	
额定功率	25W	
输入电压	AC110/220V 50/60Hz	
UV 灯	405nm	
时间选择	1~60min	
机器尺寸	225mm (长) * 235mm (宽) * 365mm (高)	
最大清洗尺寸	120mm (长) * 74mm (宽) * 165mm (高)	
最大固化尺寸	140mm (直径) * 165mm (高)	
机器净量	~3.7kg	
指示灯	红色	功能停止状态
	绿色	功能运行状态

## 装箱清单

			
	清洗支架 1PCS	不锈钢清洗篮 1PCS	清洗桶 1PCS
			
Wash and Cure 2.0	备用不锈钢轴承 1PCS	反光片 1PCS	固化台 1PCS
			
电源及电源线 1PCS	售后服务卡 1PCS	扳手 3PCS	说明书 1PCS

## 机器一览



- ①抗UV光罩：能阻隔99.995%的UV光，起保护作用。
- ②模式选择按钮：按下以切换设备工作模式（清洗或固化）。
- ③时间显示屏：显示时间。
- ④时间选择旋钮：旋转旋钮以选择清洗或固化的时间，可选择范围为1~60分钟。
- ⑤开罩检测开关：在固化状态下拿起光罩将触发开罩检测开关，机器会暂停工作，并发出警报声。
- ⑥电源接口：电源线接入处。
- ⑦电源开关：控制机器开启/关闭。
- ⑧UV灯板：用于固化模型。

\*Uv光测试仪器: Linshang LS125 UV LIGHT METER

## 使用说明

本设备(Wash and Cure 2.0)适用于光固化3D打印机打印成品的清洗和后固化。本设备有两种工作模式，以下将详细介绍不同工作模式下的基本功能和操作注意事项，请在使用设备前仔细阅读以下介绍。



①插入电源线



②开启机器



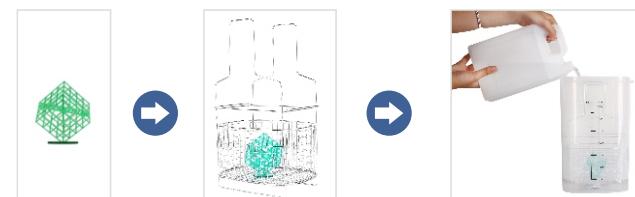
③开机后默认处于清洗工作模式

### 1 清洗工作模式

1. 清洗模型分两种情况进行清洗：①模型已从打印平台取下；②模型未从打印平台取下。

• 清洗篮的孔径为12mm，如小于12mm的模型请不要从平台铲下，请将模型连着平台一起清洗，避免模型透过清洗篮孔掉入清洗桶底部而损坏模型。

① 打印模型已从Photon(S)打印平台取下



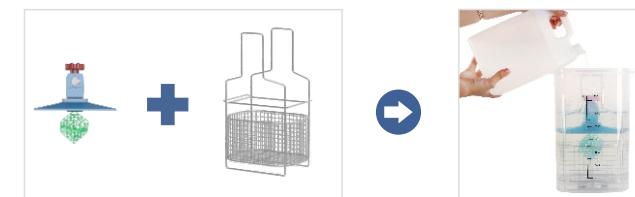
盖上桶盖

提示：1. 清洗液体可以是酒精、洗洁剂溶液等液体。

2. 洗涤液不能超过清洗桶最大刻度。

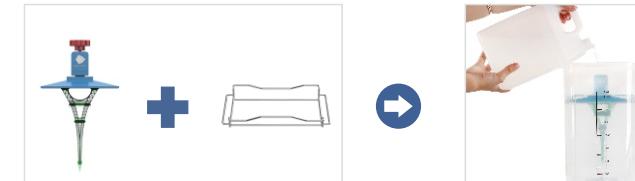
② 打印模型未从Photon(S)打印平台取下，以下分两种情况：

清洗篮：建议高度≤100mm的模型使用。



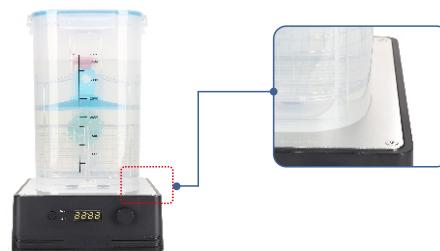
盖上桶盖

清洗支架：建议 100mm≤高度≤165mm 的模型使用。



盖上桶盖

2. 将清洗桶对齐底板平台上的凹槽，放稳在底板平台上（若固化台和反光片在底板平台上，应先将固化台和反光片取出）。



3. 按下模式选择按钮，将工作模式切换到“Wash”模式（开机默认“Wash”模式，无需切换）。然后旋转时间旋钮选择清洗时间，最后按下时间旋钮开始清洗模型。



**提示：**若在清洗过程中按下时间旋钮，清洗结束。

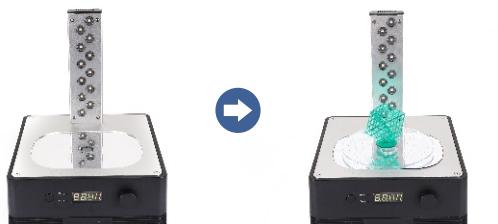
4. 清洗完成后，机器发出蜂鸣声提示清洗结束。模型清洗完毕后，待模型风干再进行下一步后固化操作。

**温馨提示：**清洗结束后，请将清洗桶取下，并盖上清洗桶盖，避免酒精洒落到机器上，造成机器短路。

## ② 固化工作模式（清洗完模型表面的残留树脂后，再次进行后固化可增加打印模型的强度。）

**• 模型需风干后再进行后固化处理。**

1. 放置反光片、固化台和模型。



撕开反光片一面的保护膜，  
将撕开的一面向上放在底  
板平台上（若清洗桶在底  
板平台上，应先将清洗桶取出）。

将固化台插入底板平台，  
将模型放在固化台上。

盖上光罩，光罩正面（带  
“ANYCUBIC”字样）需朝前。

2. 按下模式选择按钮，将工作模式切换到“Cure”模式，然后旋转时间旋钮选择固化时间，最后按下时间旋钮开始固化模型。

**• 直径≤30mm的模型建议固化时间为2min，模型表面结构复杂的模型建议适当增加固化时间。**



**注意：**模型固化过程中，拿起光罩，固化程序将被暂停，盖上光罩后，程序将恢复运行。为了不影响固化效果，固化过程中请勿拿起光罩。

3. 固化完成后，机器发出蜂鸣声提示固化结束。

**温馨提示：**若清洗固化机久置不用，请切断电源。

## 日常保养

### ① 洗涤液的循环利用

以下对洗涤液的处理方法以“酒精”为例。



① 当用同一桶酒精清洗了大概30个模型后，酒精会越来越浑浊，如上图所示。



② 将浑浊的酒精静置大约10个小时，让废弃物沉淀。



③ 将静置后的上层酒精倒入另一个容器中，然后把底层的废弃物清理掉。（废弃物在阳光下暴晒，待酒精完全挥发，树脂固化后，可做普通固体废弃物处理）



④ 清理完废弃物后，用水将清洗桶冲洗几遍；若桶底部沉淀物粘冲不掉，可将桶转子取下后，分别刷洗。（桶转子取下方法见下页“桶转子的清洗”的第一步）。



⑤ 清洗完桶后，可将过滤后的酒精重新倒入清洗桶里，并盖上清洗桶盖，以便下次清洗模型用。

过滤后的酒精仍溶有部分树脂，但仍然可以继续用于清洗模型。