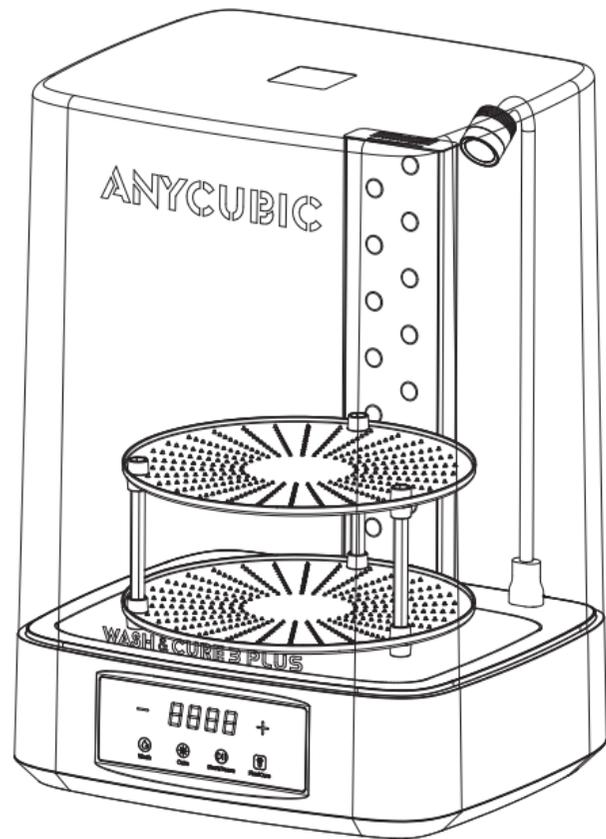




Wash & Cure 3 Plus

使用说明书



感谢您选择 Anycubic 产品!

请仔细阅读此说明书，文中的注意事项及使用技巧能更好地避免错误的安装和使用。

1. Anycubic官网：<http://cn.anycubic.com>

Anycubic官网包含软件、组装和使用教学视频、多语言说明书、模型下载及FAQ手册。在使用过程中，如遇到此说明书中未包含的疑问或问题，请联系客服人员，我们将全力为您解决问题。

2. 官方微博及微信公众号：

官方微博及微信公众号将定期发布新鲜的3D打印行业动态、前沿的技术资讯及常见的技术指南。



Anycubic 官网



品牌官方微博



微信公众号

此说明书文档版权归“深圳市纵维立方科技有限公司”所有，未经许可，谢绝转载。

Anycubic 团队

注意事项

在组装、使用时请时刻谨记以下注意事项，不遵守这些警告可能会使机器损坏，甚至造成人身伤害。

-  收到货后，若缺少任何配件，请联系客服进行补发！
-  固化工作模式下，请勿拿起遮光罩。单独使用鹅颈灯时，请佩戴防护眼镜，防止紫外光直射对人体造成伤害。
-  如遇紧急情况，请直接关闭Anycubic清洗固化机的电源。
-  请将Anycubic清洗固化机及其配件放在儿童触碰不到的地方。
-  从打印平台取下模型时，注意不要将尖锐物品划向手指。
-  Anycubic清洗固化机包含高速运动的工作部件，谨防夹手。
-  禁止模型未放置在清洗篮内或支架上直接清洗；模型未风干不可直接固化。
-  洗涤剂用完后要密封放在阴凉干燥地方储存。若洗涤剂为酒精，请严格按照酒精的使用规范进行操作。
-  环境温度建议为10°C-40°C，湿度为20%-50%，在此范围之外使用，可能带来不良的清洗固化效果。
-  长时间不使用机器，请注意对Anycubic清洗固化机进行防雨、防潮保护。
-  切勿私自拆装Anycubic清洗固化机，如有问题，请联系Anycubic售后服务。

目录

01	产品介绍	1
-----------	------	---

02	操作面板	3
-----------	------	---

03	准备	3
-----------	----	---

04	操作	4
-----------	----	---

	清洗	4
--	----	---

	固化	7
--	----	---

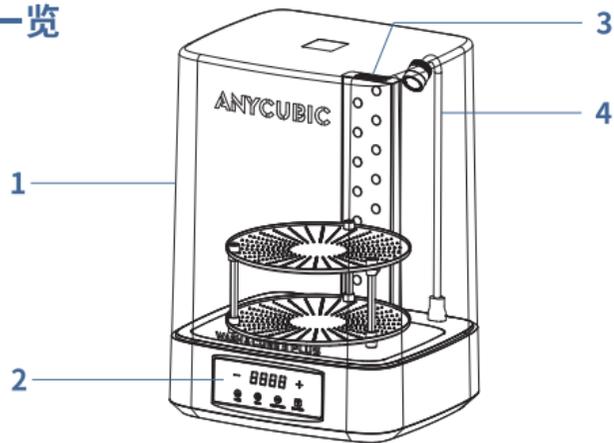
	加强固化	9
--	------	---

05	维护	11
-----------	----	----

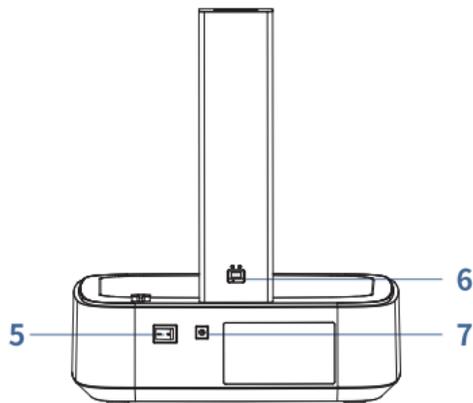
06	常见故障排除	13
-----------	--------	----

01 产品介绍

产品一览



1. **抗UV遮光罩:**能阻隔99.995%的UV光,起保护作用
2. **控制面板:**①设置工作模式和时间 ②开启/关闭鹅颈灯
3. **UV灯板:**用于固化模型整体
4. **鹅颈灯:**用于固化模型细节



5. **电源开关:**开启/关闭机器
6. **开门检测器:**开启/关闭机器固化状态下拿起遮光罩将触发开门检测,机器暂停工作并发出警报
7. **电源接口:**电源适配器接入处

*UV 光测试仪器: Linshang LS125 UV LIGHT METER

装箱清单



Wash & Cure 3 Plus



清洗桶*1



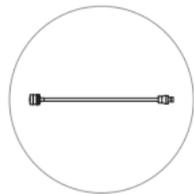
清洗篮*1



支架* 4



固化台组件



鹅颈灯



扳手套件



说明书*1



电源适配器

机器参数

技术规格

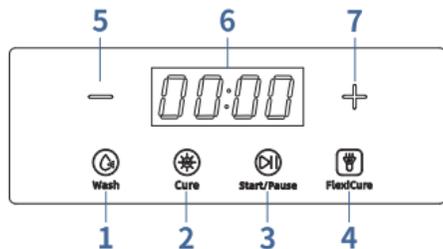
功能属性	清洗, 固化
控制方式	触控面板
额定功率	36W
输入电压	AC110-240V 50/60Hz
UV灯波长	405nm

尺寸规格

产品尺寸	312 mm(长) * 267 mm(宽) * 434 mm (高)
清洗尺寸	230 mm(长) * 140 mm(宽) * 260 mm (高)
固化尺寸	210 mm(直径) * 260 mm (高)
产品重量	5.7 kg

02

操作面板



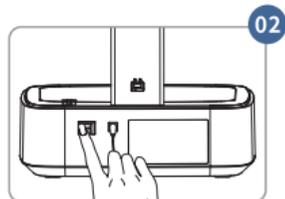
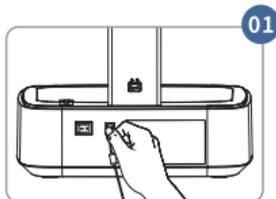
- 1. 清洗模式:**选中清洗模式。清洗时,转子每2分钟会更换旋转方向。
- 2. 固化模式:**选中固化模式。
- 3. 开始/暂停:**单击开始/暂停工作流程。

- 4. 加强固化:**打开/关闭鹅颈灯。可单独使用,或在固化模式下用于补光。清洗模式下不能开启加强固化。
- 5. 减少时间**
- 6. 时间显示:**当前程序剩余时间。
- 7. 增加时间**

03

准备

使用前,请先取出清洗固化机内的所有配件。
然后接通机器电源。

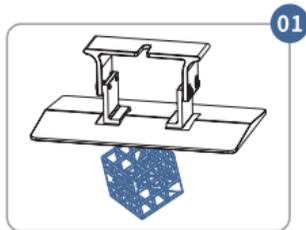


04 操作

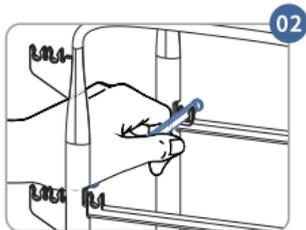
清洗(Wash)

1. 放置模型。有以下2种放置模型的方式, 请根据实际选择。

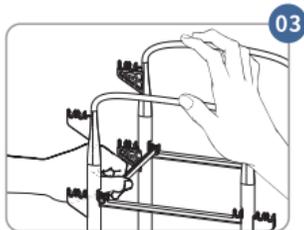
① 模型连平台一起放置(模型高度: 高层 $\leq 250\text{mm}$, 低层 $\leq 150\text{mm}$)



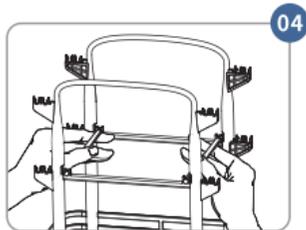
根据模型高度和平台尺寸
选择安装支架的位置



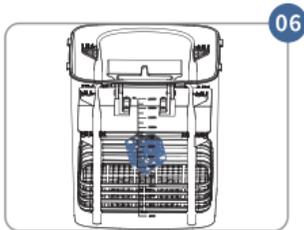
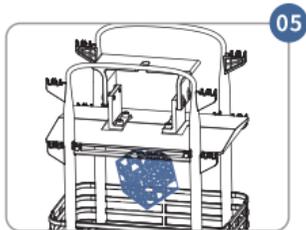
卡入支架的一端



稍微压紧篮子两侧
卡入支架的另一端

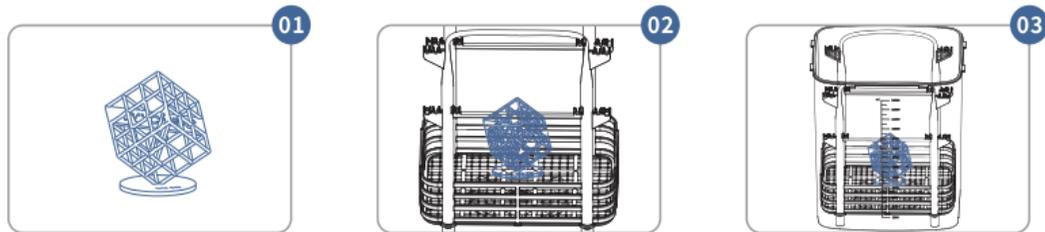


将支架较宽的一面朝上

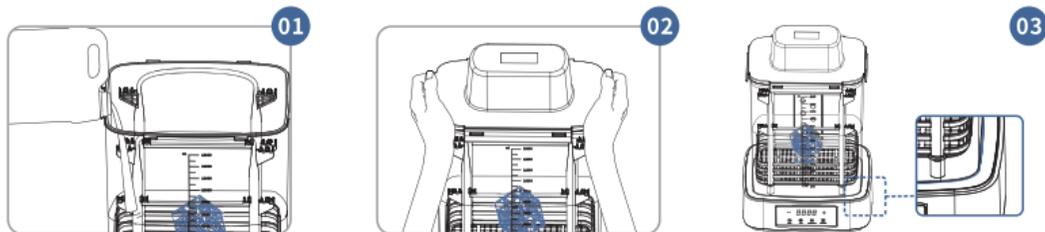


建议小于3mm或尖细
部分较多的模型连平台一起放
置, 避免从清洗篮孔中掉入桶
底部造成损坏。

② 模型单独放置到清洗篮中(模型高度 $\leq 260\text{mm}$)



2. 倒入洗涤剂*。然后将桶放置到底座上。

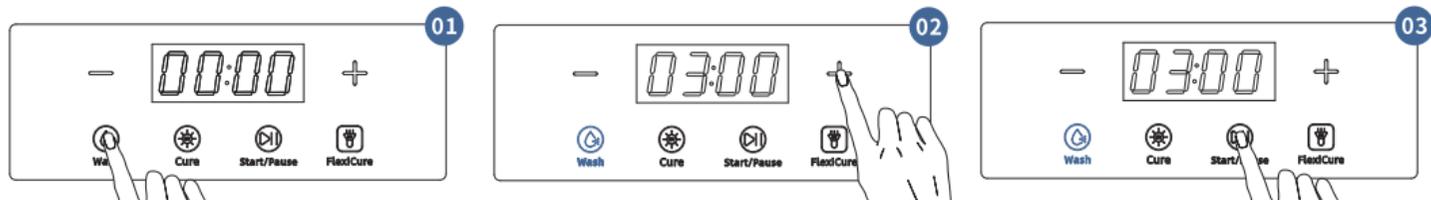


盖紧桶盖

对准定位线

*洗涤剂可以是酒精、洗洁精溶液等液体。注意液体不能超过清洗桶最大刻度。

3. 按下Wash键选择清洗模式, 此时可以点击+/-键调整清洗时间, 再点击Start/Pause键开始清洗。清洗过程中可以点击Start/Pause键暂停清洗。

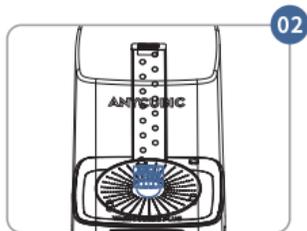
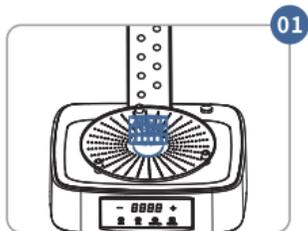


4. 清洗完成后, 机器发出蜂鸣声提示清洗结束。请等待模型风干, 再进行后固化操作。
若此时不再清洗, 请盖上桶盖, 并将清洗桶取下, 避免酒精洒落到机器上, 造成机器短路。

固化(Cure)

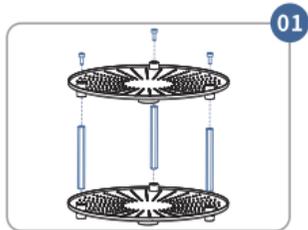
1. 放置模型。有以下2种放置模型的方式, 请根据实际选择。

① 单层放置。

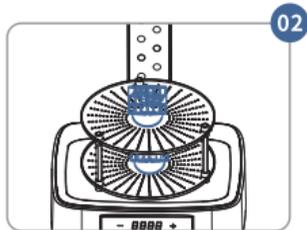


盖上遮光罩, 文字面朝前

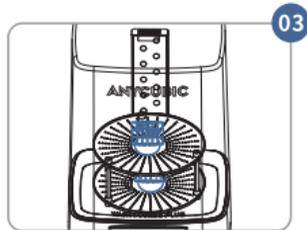
② 双层放置(模型高度:上层 ≤ 100 mm, 下层 ≤ 80 mm)



安装固化台



放置模型



盖上遮光罩, 文字面朝前

2. 按下Cure键选择固化模式, 此时可以点击+/-键调整固化时间, 再点击Start/Pause键开始固化。固化过程中可以点击Start/Pause键暂停固化。



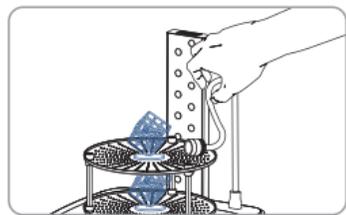
 注意: 若在固化时拿起遮光罩, 程序将被暂停, 盖上后才能恢复运行。为了不影响固化效果, 固化过程中请勿拿起遮光罩。

3. 固化完成后, 机器发出蜂鸣声提示固化结束。若此时不再使用机器, 请切断电源。
若长时间连续固化, 灯板温度可能较高, 固化结束时切勿触碰灯板。

加强固化 (Flexicure)

加强固化可以对固化模式下的死角进行补充固化;也可以单独固化一些小模型或模型细节。
使用前,先将鹅颈灯插入USB接口。

补充固化:将鹅颈灯调整到合适位置,补充固化死角。



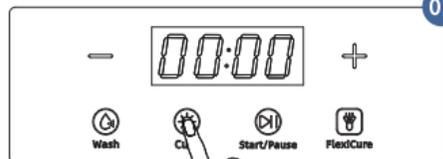
01

调整位置



02

盖上遮光罩,文字面朝前



03

固化模式



04

设置时间



05

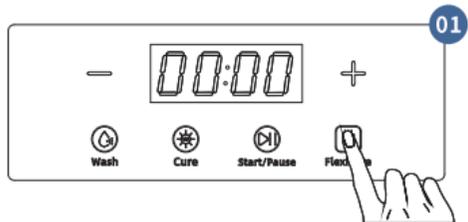
开始固化



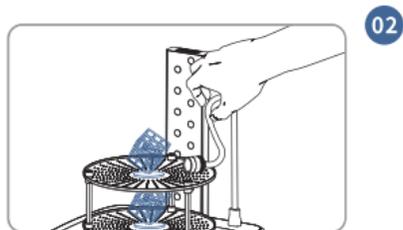
06

单击开启/关闭鹅颈灯

单独固化:使用前请佩戴好防护眼镜, 以免UV光损伤人体。



单击开启/关闭鹅颈灯



手动操作进行固化



注意: 1. 清洗模式下不能开启加强固化。

2. 加强固化模式连续使用30分钟后, 将触发机器的保护机制, 自动关闭鹅颈灯。

05 维护

洗涤剂循环利用

长期使用后,洗涤剂桶内溶剂变得较为浑浊,可以通过以下处理循环利用洗涤剂。建议使清洗30个模型后,处理或更换洗涤剂,以免影响清洗效果

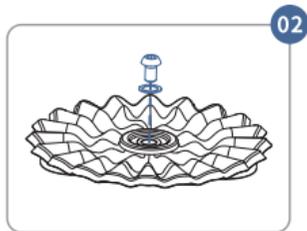
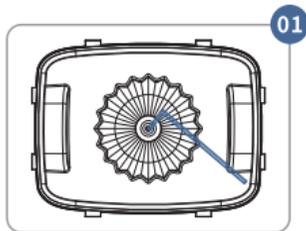
1. 将浑浊的洗涤剂静置大约10个小时,让树脂沉淀。
2. 分液。静置后,将上层溶液过滤,倒入另一容器并密封,以便下次清洗使用。
3. 把底层的溶液置于阳光下暴晒,待树脂固化后,可作为普通固体废弃物处理。



清理转子

长期使用后,内桶的转子黏附沉淀物,可能会导致转动异常,需要拆下转子进行清洗。
清洗前,请将清洗桶从机器上取下,倒出洗涤剂。

1. 取出内桶底部的转子进行清理。
2. 将转子装回机器中。



1. 机器不运行:

- 电源接触不良。将电源线拔出,再重新插上。
- 固化模式中未盖上遮光罩。将遮光罩盖上后再次尝试。

2. 清洗过程中,内桶转子不转动

- 桶内转子被异物卡住导致不动。停止清洗,倒出洗涤剂并取出异物。
- 桶底部的沉淀物过于粘稠,影响电机的正常转动。停止清洗,倒出洗涤剂并清理沉淀物。

3. 机器在运行的过程中出现异响

- 机器放置的地面不够平整。
- 桶内转子螺丝松动。用螺丝刀加固转子。

4. 清洗固化后模型发白

- 用于清洗的酒精浓度太低。需使用超过95%浓度的酒精进行清洗。
- 模型清洗结束后立即进行固化会使模型发白。应等待模型自然晾干或风干,再放入机器中进行固化。

5. 按下模式键,模式灯不亮

- 请再次尝试或重新启动机器。

感谢您选用Anycubic产品!如遇任何问题,请登录Anycubic官方网站(<https://cn.anycubic.com/question/>) 查询解决方案或联系购买机器的店铺客服,将有专业的售后技术团队倾力为您服务。

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅(pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬(Cr(VI))	多溴联苯(PBB)	多溴二苯醚(PBDE)
适配器	×	○	○	○	○	○
塑胶件	○	○	○	○	○	○
金属件	×	○	○	○	○	○
电路板组件	×	○	○	○	○	○
线材类	×	○	○	○	○	○

本表格根据 SJ/T 11364 的规定编制

○：表示该有害物质在该部件所有均值材料中的含量均在GB/T26572-2011 规定的限值要求以下

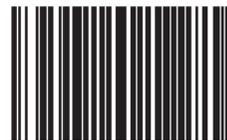
×：表示该有害物质至少在该部件的某一均值材料中的含量超过GB/T26572-2011规定的限量要求



CE RoHS



UK CA



M02010048